

CONTROLADOR DE SOLDA ULTRASSOM USC 3



Descrição

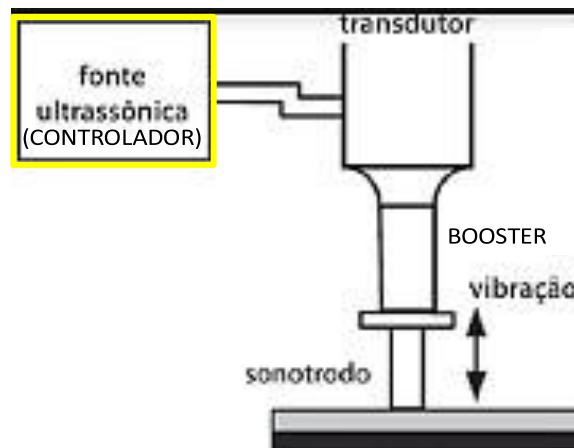
O controlador de solda é uma unidade separada do cabeçote de soldagem ultrassom. Ele tem a função de ser a fonte de potência para a soldagem e realizar o seu controle. O controlador consegue disponibilizar uma tensão de alta frequência necessária para o processo de soldagem por ultrassom.

Todos os controladores são equipados com um modulador de frequência e amplitude automáticos como padrão.

Especificações Técnicas

Modelo	USC 3
Potência	60Hz 16A
Tensão	200 – 240V AC
Pressão Máxima	8 bar

Princípio de Funcionamento



Na soldagem por ultrassom a tensão elétrica é convertida em oscilação mecânica. O sistema é composto pelo conjunto acústico, formado pelo transdutor acústico piezoelétrico (conversor), a unidade de transformação da amplitude (booster) e a ferramenta de soldagem (sonotrodo).

A fonte ultrassônica (controlador) transforma a tensão de rede em uma tensão de alta frequência, até 60kHz, a qual é convertida em oscilações mecânicas mediante o efeito piezoelétrico obtido no conversor. A aplicação solicitada utilizará 35 kHz.